

Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica

Certificate of conformity of the factory production control

1029 – CPR – PT22/08367

De acordo com o Regulamento (UE) n.º305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho de 9 de março de 2011 (Regulamento de Produtos de Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao(s) produto(s) de construção
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

Misturas Betuminosas – Betão Betuminoso, descrito(s) em anexo.

Bituminous Mixtures – Asphalt Concrete, described in annex.

produzido(s) por ou para
produced by or for

Alberto Couto Alves, S.A.
Avenida dos Descobrimentos, Edifício Las Vegas 3, Nº 63
4760-011 VILA NOVA DE FAMALICÃO

e Laboratório em Lugar de Paredelas
4820-377 FAFE

e produzido(s) na(s) fábrica(s)
and produced in the factory(ies)
descrito(s) em anexo
described in annex

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritas de acordo com o Anexo ZA da norma
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 13108-1:2006 + EN 13108-1:2006/AC:2008

segundo o sistema 2+ são aplicadas e que
under system 2+ are applied and that

o controlo de produção em fábrica é avaliado e está conforme os requisitos aplicáveis.
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

Este certificado é válido desde 6 de julho de 2023 até 28 de junho de 2025,
 e enquanto a norma harmonizada, o produto de construção, os sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho e as condições de produção na fábrica não se alterarem significativamente, a não ser que seja suspenso ou retirado pelo organismo de certificação notificado para o controlo de produção em fábrica.
This certificate is valid from 6 July 2023 until 28 June 2025 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.



C0001
 ISO/IEC 17065
 Produtos

Auditoria de Renovação a realizar antes de 28 de abril de 2025

Re certification audit due before 28 April 2025

Versão 4. Certificado pela SGS desde junho de 2022

Issue 4. Certified with SGS since June 2022

Autorizado por:
Authorized by:

Luis Neves

Luis Santos

Direção de Certificação
Certification Management

SGS ICS – Serviços Internacionais de Certificação, Lda – Organismo Notificado nº 1029

Polo Tecnológico de Lisboa, Rua Cesina Azevedo Bermudes, lote 11, nº 1, 1600-504 Lisboa – Portugal
T: +351 217104206 F: +351 217157527



Pág. 1 de 2
 Page 1 of 2



Certificado de Conformidade do Controlo de Produção em Fábrica

Certificate of conformity of the factory production control

1029 – CPR – PT22/08367

Anexo 1

Annex 1

Produto(s): Misturas Betuminosas – Betão Betuminoso.

Product(s): Bituminous Mixtures – Asphalt Concrete.

Designação da Mistura – Designação Comercial <i>Mixture designation – Trade Mark</i>
AC 32 base 35/50 (MB)
AC 20 base 35/50 (MB)
AC 20 bin 35/50 (MB)
AC 20 reg 35/50 (MB)
AC 20 bin 35/50 (MBD)
AC 20 reg 35/50 (MBD)
AC 14 bin 35/50 (BB)
AC 14 reg 35/50 (BB)
AC 14 surf 35/50 (BB)
AC 14 surf PMB 45/80-60 (BBr)
AC 10 surf 35/50 (BB)
AC 20 base 35/50 (MB) - MR
AC 20 bin 35/50 (MB) - MR
AC 20 reg 35/50 (MB) - MR
AC 20 bin 35/50 (MBD) - MR
AC 20 reg 35/50 (MBD) - MR
AC 14 bin 35/50 (BB) - MR
AC 14 reg 35/50 (BB) - MR
AC 14 surf 35/50 (BB) - MR
AC 14 reg 35/50 (BB) Br - MR
AC 14 surf 35/50 (BB) Br - MR
AC 14 reg 35/50 (BB) Br
AC 14 surf 35/50 (BB) Br
AC 20 Base 15/25 (MBAM)
AC 16 bin 15/25 (MBAM)
AC 16 reg 15/25 (MBAM)
AC 4 bin 35/50 (AB)
AC 4 reg 35/50 (AB)



e produzido na(s) fábrica(s)

and produced in the factory(ies)

**Rua dos Mourões 779
4410-136 SÃO FÉLIX DA MARINHA**

Pág. 2 de 2
Page 2 of 2

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001301 – AC 14 reg/surf 35/50 (BB) BR*

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico – São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

<i>Características Essenciais</i>	<i>Desempenho</i>	<i>Granulometria (Composição laboratorial)</i>		<i>Norma Harmonizada</i>
Percentagem de Ligante	B _{min. 4,6} (5,1 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.NR} e V _{max.NR}	20,0	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR _{NR}	14,0	97 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR NR}	10,0	80 %	
		4,0	57 %	
		2,0	47 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,5	26 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,125	10 %	
Reação ao fogo	NPD	0,063	6,3%	

*Baixa Rugosidade


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fabrica

Em Vila Nova de Famalicão em 10 de Maio de 2023



(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001302 – AC 20 base 15/25 (MBAM)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade N.º 1029-CPR-PT 22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Porcentagem de Ligante	B _{min. 4,6} (5,2 %)			
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.2,0} (2,0 %) e V _{max.6,0} (6,0 %)	31,5	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₆₀ (60%)	20,0	99 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,40} (0,40mm/10 ³ ciclos)	10,0	71 %	EN 13108-1
		4,0	45 %	
		2,0	37 %	
		0,5	21 %	
Temperatura da Mistura	165 – 175 °C	0,125	9%	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	5,9%	
Reação ao fogo	NPD			

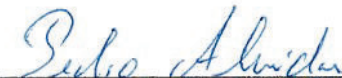
O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 22 de Maio de 2023


(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001303 – AC 16 bin/reg 15/25 (MBAM)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT 22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min. 4,6} (5,2 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.2,0} (2,0 %) e V _{max.5,0} (5,0 %)	20,0	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₆₀ (60%)	16,0	100 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,40} (0,40mm/10 ³ ciclos)	10,0	69 %	
		4,0	44 %	
		2,0	36 %	
		0,5	21 %	
Temperatura da Mistura	165 – 175 °C	0,125	9 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	5,8%	
Reação ao fogo	NPD			

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 26 de Maio de 2023

(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001304 – AC 4 bin/reg 35/50 (AB)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico – São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade N° 1029-CPR-PT18/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min. 6,6} (7,0 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.NR} e V _{max.NR}			
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR _{NR}	6,3	100 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR NR}	4,0	97 %	
		2,0	78 %	
		0,5	42 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,125	13 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	7,9%	
Reação ao fogo	NPD			


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fabrica

Em Vila Nova de Famalicão em 5 de junho de 2023



(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001305 –AC 20 base/bin/reg 35/50 (MB) – MR

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min. 4,2} (4,7 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.3,0} (3,0 %) e V _{max-6,0} (6,0 %)	31,5	100 %	
Sensibilidade à Água (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₆₀ (60%)	20,0	98 %	
Resistência à Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,60} (0,60mm/10 ³ ciclos)	12,5	74 %	
		4,0	44 %	
		2,0	31 %	
		0,5	14 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,125	7 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	4,4%	
Reação ao fogo	NPD			

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 3 de abril de 2023

(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001306 – AC 14 bin/reg/surf 35/50 (BB) – MR

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Porcentagem de Ligante	B _{min. 4,6} (5,0 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.3,0} (3,0 %) e V _{max.5,0} (5,0 %)	20,0	100 %	
Sensibilidade à Água (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₆₀ (60%)	14,0	96 %	
Resistência à Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,30} (0,30mm/10 ³ ciclos)	10,0	71 %	
		4,0	46 %	
		2,0	33 %	
		0,5	16 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,125	9%	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	6,1%	
Reação ao fogo	NPD			

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 4 de abril de 2023


(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001307 – AC 14 reg/surf 35/50 (BB) BR* – MR

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade N.º 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min. 4,6} (5,1 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.NR} e V _{max.NR}	20,0	100 %	
Sensibilidade à Água (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR _{NR}	14,0	97 %	
Resistência à Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR NR}	10,0	81 %	
		4,0	62 %	
		2,0	44 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,5	22 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,125	12%	
		0,063	8,4%	
Reação ao fogo	NPD			

*Baixa Rugosidade


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 4 de abril de 2023


(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001231 – AC 20 base/bin/reg 35/50 (MB)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade N.º 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Porcentagem de Ligante	B _{min. 4,2} (4,7 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.3,0} (3,0 %) e V _{max-6,0} (6,0 %)	31,5	100 %	
Sensibilidade à Água (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₇₀ (70%)	20,0	98 %	
Resistência à Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,15} (0,15mm/10 ³ ciclos)	12,5	72 %	
		4,0	45 %	
		2,0	36 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,5	17 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,125	6 %	
		0,063	3,1%	
Reação ao fogo	NPD			

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 6 de julho de 2023

(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001232 – AC 20 bin/reg 35/50 (MBD)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT 22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min. 4,2} (4,8 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.3,0} (3,0 %) e V _{max-6,0} (6,0 %)	31,5	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₈₀ (80%)	20,0	99 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,30} (0,30mm/10 ³ ciclos)	10,0	72 %	
		4,0	52 %	
		2,0	42 %	
		0,5	21 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,125	10%	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	5,9%	
Reação ao fogo	NPD			

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 6 de julho de 2023

(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001233 – AC 14 bin/reg/surf 35/50 (BB)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT 22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min. 4,6} (5,0 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.3,0} (3,0 %) e V _{max.5,0} (5,0 %)	20,0	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₈₀ (80%)	14,0	97 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,30} (0,30mm/10 ³ ciclos)	10,0	74 %	
		4,0	42 %	
		2,0	34 %	
		0,5	18 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,125	9%	
Resistência à abrasão provocada por pneus pionados	Abr _{ANR}	0,063	5,3%	
Reação ao fogo	NPD			

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 6 de julho de 2023

(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001234 – AC 10 surf 35/50 (BB)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade N.º 1029-CPR-PT 22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	$B_{min. 4,8}$ (5,3 %)			
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	$V_{min NR}$ e $V_{max NR}$	12,5	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	$ITSR_{NR}$ (Não requerido)	10,0	97 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	$WTS_{AIR NR}$ (Não requerido)	8,0	79 %	EN 13108-1
		4,0	58 %	
		2,0	46 %	
		0,5	22 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,125	9%	
Resistência à abrasão provocada por pneus pítonados	Abr_{ANR}	0,063	4,6%	
Reação ao fogo	NPD			


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 6 de julho de 2023


(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001237– AC 14 surf PMB 45/80-60 (BBr)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade N° 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Percentagem de Ligante	B _{min} 4,4 (4,9 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min} 3,0 (3,0 %) e V _{max} 6,0 (6,0 %)	20,0	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₈₀ (80%)	14,0	96 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,40} (0,40mm/10 ³ ciclos)	10,0	68 %	
		4,0	34 %	
		2,0	28 %	
		0,5	15 %	
Temperatura da Mistura	155 – 165 °C	0,125	8 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,063	4,9%	
Reação ao fogo	NPD			


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 6 de julho de 2023


(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001308 – AC 20 bin/reg 35/50 (MBD) – MR

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Porcentagem de Ligante	B _{min. 4,2} (4,8 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.3,0} (3,0 %) e V _{max.6,0} (6,0 %)	31,5	100 %	
Sensibilidade à Água (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR ₆₀ (60%)	20,0	98 %	
Resistência à Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,50} (0,50mm/10 ³ ciclos)	10,0	74 %	
		4,0	55 %	
		2,0	40 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,5	20 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,125	11 %	
		0,063	7,7 %	
Reação ao fogo	NPD			


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fábrica

Em Vila Nova de Famalicão em 5 de abril de 2023


(assinatura)

1. Código de identificação único do Produto - Tipo

3001247 – AC 32 base 35/50 (MB)

2. Utilizações previstas,

Estradas e outras áreas de circulação

3. Fabricante

Alberto Couto Alves, SA – Av. Dos descobrimentos Ed. Las Vegas 3, nº63 4760-011 V.N. Famalicão

Central de fabrico - São Félix da Marinha

4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP)

Sistema 2+

5. Norma Harmonizada

EN 13108-1

SGS ICS – serviços internacionais de certificação, organismo notificado nº 1029, realizou inspeção inicial e controlo de produção em fábrica, assim como o acompanhamento, apreciação e avaliação do produto e emitiu certificado de conformidade Nº 1029-CPR-PT22/08367

6. Desempenho Declarado

Características Essenciais	Desempenho	Granulometria (Composição laboratorial)		Norma Harmonizada
Porcentagem de Ligante	B _{min. 4,0} (4,5 %)			EN 13108-1
Porosidade (D.2 da EN 13108 -20)	V _{min.NR} e V _{max.NR}	40,0	100 %	
Sensibilidade á Agua (D.3 da EN 13108 -20)	ITSR _{NR} (Não requerido)	31,5	96 %	
Resistência á Deformação Permanente Dispositivo de menor dimensão (D.1.6 da EN 13108 -20)	WTS _{AIR 0,60} (0,60mm/10 ³ ciclos)	20,0	75 %	
		6,3	49 %	
		2,0	36 %	
Temperatura da Mistura	150 – 190 °C	0,5	20 %	
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	Abr _{ANR}	0,125	8 %	
		0,063	5,2 %	
Reação ao fogo	NPD			


O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante

Assinado por e em nome do fabricante por:

Pedro Almeida, Responsável Controlo Produção em Fabrica

Em Vila Nova de Famalicão em 6 de Julho de 2023


(assinatura)